

		MMA								MAG			TIG			
Typ		E 55 4 1.5NiMo B 4 2 H	E Mo B 4 2 H5	E Mo B 3 2 H5	E CrMo1 B 4 2 H5	E CrMo1 B 4 2 H5	E CrMo2 B 3 2 H5	E CrMo2 B 4 2 H5	E CrMo5 B 4 2 H5	E CrMo5 B 4 2 H5						
Material dodatkowy											G MoSi				W MoSi	
Material rodzimy		OK 73.46	Filarc KV2	OK 74.46	OK 76.16	OK 76.18	OK 76.26	OK 76.28	Filarc KV4L	OK 76.35	OK 76.98				OK Tigrod 13.09	OK Tigrod 13.12
															OK Tigrod 13.22	OK Tigrod 13.32
															OK Tigrod 13.38	
1.0345	P235GH (HI)		●	●								●			●	
1.0460	P250GH (C22.8)		●	●								●			●	
1.0425	P265GH (HII)		●	●								●			●	
1.0481	P295GH (17Mn4)	●	●	●								●			●	
1.0482	P310GH (19Mn5)	●	●	●								●			●	
1.0571	P355QH1	●	●	●								●			●	
1.8932	P420NH	●	●	●								●			●	
1.8936	P420QH	●	●	●								●			●	
1.8935	P460NH	●	●	●								●			●	
1.8871	P460QH	●	●	●								●			●	
1.7380	10CrMo9-10 (T/P22)						●	●				●			●	
1.7383	11CrMo9-10						●	●				●			●	
1.7375	12CrMo9-10						●	●				●			●	
1.7335	13CrMo4-5 (T/P11)				●	●						●			●	
1.7336	13CrMoSi5-5 (T/P11)				●	●						●			●	
1.6368	15NiCuMoNb5-6-4 (WB 36)	●	●											○		
1.5415	16Mo3 (T/P1)	○	●	●								●			●	
1.5403	17MnMoV6-4 (WB 35)	●	●											○		
1.6311	20MnMoNi4-5	●														
1.7218	25CrMo4				●	●						●			●	
1.4903	X10CrMoVNb9-1 (T/P91)									●						●
1.7362	X11CrMo5 (T/P5)								●	●					●	
1.7386	X11CrMo9-1 (T/P9)									●	●				●	
1.7362	X12CrMo5 (T/P5)								●	●					●	
1.7366	X16CrMo5-1								●	●					●	
1.0619	GP240GH (GS-C 25)		●	●								●			●	
1.0625	GP280GH		●	●								●			●	
1.7357	G17CrMo5-5				●	●						●			●	
1.7379	G17CrMo9-10						●	●				●			●	
1.5422	G18Mo5		●	●											●	
1.5419	G20Mo5		●	●											●	
1.7365	GX15CrMo5								●	●					●	

● = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne

		FCAW					SAW													
Typ	Drut	T Mo B M 2 H5	T MoL P M 2 H5	T MoL P M 2 H5	T CrMo1 P M 2 H5	T CrMo2 P M 2 H5	S Mo FB	S Mo FB	S Mo AB	S Mo AB	S Mo AR	S CrMo1 AB	S CrMo1 FB	S CrMo1 FB	S CrMo2 FB	S CrMo2 FB	S CrMo2 FB	S CrMo5 FB	S CrMo6/1 FB	S 62 6 FB S3NiTMG
		PZ 6202	Dual Shield MoL	Dual Shield CrMo1	Dual Shield CrMo2	OK Autrod 12.24	OK Autrod 12.24	OK Autrod 12.24	OK Autrod 12.24	OK Autrod 12.24	OK Autrod 12.24	OK Autrod 13.10 SC	OK Autrod 13.10 SC	OK Autrod 13.10 SC	OK Autrod 13.20 SC	OK Autrod 13.20 SC	OK Autrod 13.20 SC	OK Autrod 13.33	OK Autrod 13.35	OK Autrod 13.40
Material rodzimy																				
1.0345	P235GH (HI)	•	•	•			•	•	•	•										
1.0460	P250GH (C22.8)	•	•	•			•	•	•	•										
1.0425	P265GH (HII)	•	•	•			•	•	•	•										
1.0481	P295GH (17Mn4)	•	•	•			•	•	•	•										•
1.0482	P310GH (19Mn5)	•	•	•			•	•	•	•										
1.0571	P355QH1	•	•	•			•	•	•	•										
1.8932	P420NH						•	•	•	•										
1.8936	P420QH						•	•	•	•										
1.8935	P460NH							•	•	•										•
1.8871	P460QH							•	•	•										•
1.7380	10CrMo9-10 (T/P22)				•										•	•				
1.7383	11CrMo9-10				•										•	•	•			
1.7375	12CrMo9-10				•										•	•	•			
1.7335	13CrMo4-5 (T/P11)				•						•	•	•							
1.7336	13CrMoSi5-5 (T/P11)				•						•	•	•							
1.6368	15NiCuMoNb5-6-4 (WB 36)																			
1.5415	16Mo3 (T/P1)	•	•	•			•	•	•	•										○
1.5403	17MnMoV6-4 (WB 35)																			•
1.6311	20MnMoNi4-5																			•
1.7218	25CrMo4				•						•	•	•							
1.4903	X10CrMoVNb9-1 (T/P91)																		•	
1.7362	X11CrMo5 (T/P5)																	•		
1.7386	X11CrMo9-1 (T/P9)																			
1.7362	X12CrMo5 (T/P5)																	•		
1.7366	X16CrMo5-1																	•		
1.0619	GP240GH (GS-C 25)	•	•	•			•	•	•	•										
1.0625	GP280GH	•	•	•			•	•	•	•										
1.7357	G17CrMo5-5				•							•	•	•						
1.7379	G17CrMo9-10				•											•	•	•		
1.5422	G18Mo5	•	•	•			•	•	•	•										
1.5419	G20Mo5	•	•	•			•	•	•	•										
1.7365	GX15CrMo5																	•		

• = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne