

Gatunek		MMA						TIG			MAG			FCAW		SAW						
		~1.494	~1.494	1.4551	~1.482	1.4842	2.4807	~1.494	1.4842	1.4502	2.4806	~1.494	1.4829	1.4842	1.4502	2.4806	~1.494	2.4806				
Typ		E 199 H B 2 2	E 199 H R 1 2	E 199 Nb R 3 2	~E 22 12 R 1 2	E 25 20 R 1 2	E 25 20 B 4 2	E Ni 6182 (NiCr15Fe6M)	W 199 H	W 25 20	W Z 17 Ti	S Ni 6082 (NiCr20Mn3N)	G 199 H	G 22 12 H	G 25 20	G Z 17 Ti	S Ni 6082 (NiCr20Mn3N)	T Z 199 H P M 2 / C 2	SA AF 2 DC	S 199 H	SA AF 2 CrNi DC	S Ni 6082 (NiCr20Mn3N)
Materiał dodatkowy		OK 61.25	OK 61.50	OK 61.81	OK 62.53	OK 67.13	OK 67.15	OK 92.26	OK Tigrod 308H	OK Tigrod 310	OK Tigrod 430Ti	OK Tigrod 19.85	OK Autrod 308H	OK Autrod 309Si	OK Autrod 310	OK Autrod 430Ti	OK Autrod 19.85	Shield-Bright 308H	OK Flux 10.93	OK Autrod 308H	OK Flux 10.90	OK Autrod 19.85
Materiał rodzimy																						
1.4558	X2NiCrAlTi32-20							•				•										•
1.4710	GX30CrSi7				○							•		○								
1.4712	X10CrSi6				○							•		○								
1.4713	X10CrAlSi7				○							•		○								
1.4720	X7CrTi12	○	○	○	○				○			○		○				○		○		
1.4724	X10CrAlSi13				○							•		○								
1.4729	GX40CrSi13				○							•		○								
1.4740	GX40CrSi17				○							•		○								
1.4742	X10CrAlSi18				○							•		○								
1.4745	GX40CrSi24				○	○	○		○			○		○								
1.4746	X8CrTi15				○	○	○		○			○	○									
1.4762	X10CrAlSi25				○	○			○			○		○								
1.4815	GX8CrNi19-10	•	•						•			•						•		•		
1.4818	X6CrNiSiNc19-10				•																	
1.4821	X15CrNiSi25-4				○	○			○					○								
1.4825	GX25CrNi18-9				•								•									
1.4826	GX40CrNiSi22-9				•								•									
1.4827	GX8CrNiNb19-10	•	•	•					•			•						•		•		
1.4828	X15CrNiSi20-12				•	•	•		•			•	•									
1.4832	GX25CrNiSi20-14				•	•	•		•			•	•									
1.4833	X12CrNi23-13				•	•			•				•									
1.4835	X9CrNiSiNc21-11-2				•																	

• = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne

		MMA						TIG			MAG			FCAW		SAW							
Gatunek		~1.494	~1.494	1.4551	~1.482	1.4842	1.4842	2.4807	~1.494	1.4842	1.4502	2.4806	~1.494	1.4829	1.4842	1.4502	2.4806	~1.494	1.4842	2.4806			
Typ		E 19 9 H B 2 2	E 19 9 H R 1 2	E 19 9 Nb R 3 2	~E 22 12 R 1 2	E 25 20 R 1 2	E 25 20 B 4 2	E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)	W 19 9 H	W 25 20	W Z 17 Ti	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Ni)	G 19 9 H	G 22 12 H	G 25 20	G Z 17 Ti	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Ni)	T Z 19 9 H P M 2 / C 2	SA AF 2 DC	S 19 9 H	SA AF 2 CrNi DC	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Ni)	
Material dodatkowy		OK 61.25	OK 61.50	OK 61.81	OK 62.53	OK 67.13	OK 67.15	OK 92.26	OK Tigrod 308H	OK Tigrod 310	OK Tigrod 430Ti	OK Tigrod 19.85	OK Autrod 308H	OK Autrod 309Si	OK Autrod 310	OK Autrod 430Ti	OK Autrod 19.85	Shield-Bright 308H	OK Flux 10.93	OK Autrod 308H	OK Flux 10.90	OK Autrod 19.85	
Material rodzimy																							
1.4840	GX15CrNi25-20					•	•			•				•									
1.4841	X15CrNiSi25-21					•	•			•				•									
1.4845	X8CrNi25-21					•	•			•				•									
1.4859	GX10NiCrNb32-20							•			•						•					•	
1.4861	X10NiCr32-20							•			•						•					•	
1.4876	X10NiCrAlTi32-21							•			•						•					•	
1.4877	X6NiCrNbCe32-27							•			•						•					•	
1.4878	X8CrNiTi18-10	•	•	•	•				•				•	•			•			•			
1.4885	X12CrNiMoNb20-15					•	•	•		•				•	•								
1.4893	X8CrNiSiN21-11				•																		
1.4912	X7CrNiNb18-10	•	•	•					•				•				•						
1.4940	X7CrNiTi18-10	•	•	•	•				•				•				•				•		
1.4948	X6CrNi18-10	•	•						•				•				•				•		
1.4949	X3CrNiN18-11	•	•						•				•				•				•		
1.4951	X6CrNi25-20					•	•			•				•									
1.4958	X5NiCrAlTi31-20							•			•						•					•	
1.4959	X8NiCrAlTi32-21							•			•						•					•	
1.4961	X8CrNiNb16-13							•			•						•					•	
1.4968	GX7CrNiNb16-13							•			•						•					•	
1.4981	X8CrNiMoNb16-16							•			•						•					•	
1.4988	X8CrNiMoVNb16-13							•			•						•					•	

• = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne

