

## Origo™ Mig C420w PRO

Wysokowydajny półautomat o wytrzymałej obudowie odpornej na uszkodzenia mechaniczne. Możliwość zamontowania filtra powietrza oraz stopień ochrony IP23 gwarantuje bezpieczną pracę w trudnych warunkach przemysłowych. Urządzenie posiada układ chłodzenia cieczy z funkcją ELP z automatyczną aktywacją pompy. Urządzenie przeznaczone jest do spawania stali niskowęglowej, wysokostopowej i aluminium drutami o średnicy 0,8 - 1,2 mm. Wielozakresowa regulacja napięcia i zmiana indukcyjności, pozwala osiągać stabilne jarzenie się łuku. Podajnik wyposażony jest w 4-rolkowy układ podawania spoiwa,

### PODSTAWOWE FUNKCJE STEROWANIA:

- Origo™ Mig C420w - obniżona prędkość dojazdowa, 2/4 takt, miernik V/A (opcja), płynna regulacja podawania spoiwa, 2/4 takt, obniżona prędkość dojazdowa, regulacja długości upalenia elektrody (drułu).



### ZASTOSOWANIE:

produkcja i montaż wszelkich konstrukcji  
warsztaty spawalnicze  
zakłady remontowe  
ośrodki szkolenia spawaczy.

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Origo™ Mig C420w PRO	400V - 50Hz / 32 A	50% 420A   60% 400A   100% 315A	217 kg	<b>0349303079</b>

**DOSTAWA OBEJMUJE:** roli podajnika 1,0 - 1,2mm, przewód zasilający 5m z wtyczką 32A, przewód masowy 5m, wąż gazowy 1,5m, uchwyt spawalniczy PSF410w 4,5m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:	Numer katalogowy
Transformator podgrzewacza gazu CO <sub>2</sub> 24V / 80W	<b>0349305151</b>
Filtr powietrza	<b>0349302252</b>
Miernik V/A	<b>0349302451</b>
Adapter na szpulę B-300	<b>0349495784</b>

Proponowane uchwyty spawalnicze:	Numer katalogowy
MB 401D 3,0 m GRIP FK	<b>0349309371</b>
MB 401D 4,0 m GRIP FK	<b>0349309372</b>
MB 401D 5,0 m GRIP FK	<b>0349309373</b>