

# Przystawki zdalnej regulacji - CAN



## MTA1 CAN

Przystawka zdalnej regulacji z dwoma pokrętlami do urządzeń MIG/MAG, TIG i MMA ze sterowaniem cyfrowym typu CAN. Przystawka posiada uchwyt magnesowy.

**MMA** - regulacja prądu spawania, 2: regulacja funkcji Arc Force

**TIG** - regulacja prądu impulsu, 2: regulacja prądu bazy

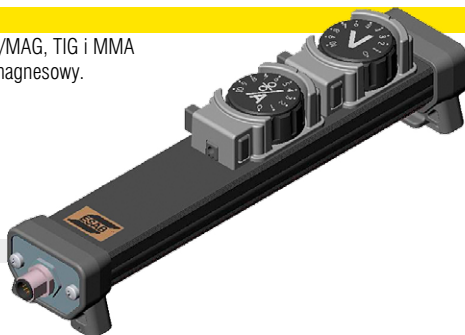
**MIG/MAG** - regulacja prędkości podawania spoiwa

**MIG/MAG** - regulacja napięcia łuku

Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 68)

MTA1 CAN

0459491880



		Origo™ Arc 4001i, A22/A24	Cady™ Tig 1500i/2200i, TA34	Cady™ Tig 3000i AC/DC	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Origo™ Tig 3001i	Aristo™ Tig 4000i, T44	Aristo™ Tig 4000i, T46	Origo™ Tig 4300iw AC/DC	Aristo™ Mig C3000i, MA23	Origo™ Mig A24	Origo™ Feed MA23/24	Aristo™ Feed UB	Aristo™ Feed UB	Aristo™ Mig UA000i, U5000i	Origo™ Mig 5000i	Origo™ Mig 4004i, 5004i
AT1 CAN	0459491883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459491884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459491880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 Prog. CAN	0459491882						●		●		●	●	●	●	●	●	●
T1 Foot CAN 10 pin.	0460315881				●												
T1 Foot CAN 12 pin.	0460315880	●	●	●		●	●	●									
<b>Przewody do przystawek - Burndy 12 / 4 pin</b>																	
Długość 0,25 m	0459554884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Długość 5 m	0459554880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Długość 5 m HD*	0459554980	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Długość 10 m	0459554881	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Długość 10 m HD*	0459554981	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Długość 15 m	0459554882	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Długość 25 m	0459554883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Przedłużacz 5 m	0459554886	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Przewody do przystawek - Amphenol 10 / 4 pin</b>																	
Długość 0,25 m	0459960883	●			●				●	●	●						
Długość 5 m	0459960880	●			●				●	●	●						
Długość 5 m HD*	0459960980	●			●				●	●	●						
Długość 10 m	0459960881	●			●				●	●	●						
Długość 10 m HD*	0459960981	●			●				●	●	●						
Długość 25 m	0459960882	●			●				●	●	●						
Długość 25 m HD*	0459960982	●			●				●	●	●						

\* HD Heavy Duty - Przewód wykonany z materiałów odpornych na działanie wysokich temperatur oraz zabezpieczony jest przed uszkodzeniami mechanicznymi.

# Przystawki zdalnej regulacji - CAN



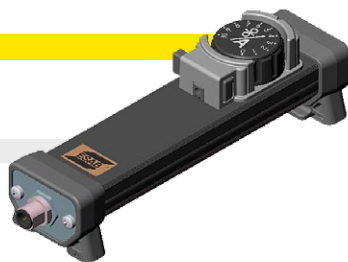
## AT1 CAN

Regulacja prądu spawania za pomocą jednego pokrętki w urządzeniach MMA i TIG ze sterowaniem cyfrowym typu CAN. Przystawka posiada uchwyt magnesowy.

Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 68)

AT1 CAN

**0459491883**



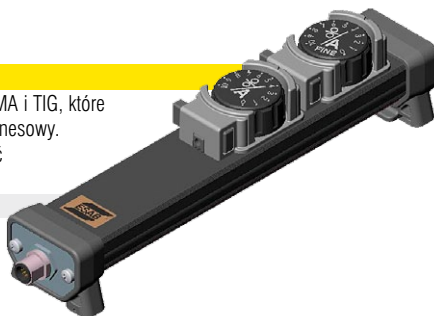
## AT1 Coarse Fine CAN

Regulacja prądu spawania za pomocą dwóch pokręteł w urządzeniach MMA i TIG, które posiadają sterowanie cyfrowe typu CAN. Przystawka posiada uchwyt magnesowy.

1- regulacja zgrubna, 2- regulacja dokładna. Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 68)

AT1 Coarse Fine CAN

**0459491884**



## T1 Foot CAN

Nożna przystawka zdalnej regulacji prądu spawania w urządzeniach TIG z przyciskiem zał/wył i przewodem 5m do urządzeń ze sterowaniem cyfrowym typu CAN

T1 Foot CAN z przewodem 5m - Burndy 12 pin

**0460315880**

T1 Foot CAN z przewodem 5m - Amphenol 10 pin

**0460315881**



## M1 10 Prog CAN

Przystawka zdalnej regulacji z jednym pokrętkiem i przełącznikiem do urządzeń synergicznych MIG/MAG, TIG, które posiadają sterowanie cyfrowe typu CAN.

Przystawka posiada uchwyt magnesowy.

**MIG/MAG** - pokrętło - korekta napięcia spawania +/-,

przełącznik - wybór programów spawania od 1-10

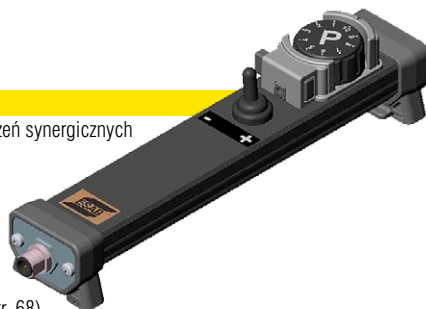
**TIG** - pokrętło - regulacja prądu spawania +/-,

przełącznik - wybór programów spawania od 1-10

Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 68)

M1 10 Prog CAN

**0459491882**



# Przystawki zdalnej regulacji



## MMA1

Przystawka zdalnej regulacji prądu spawania MMA, TIG za pomocą jednego pokrętki w urządzeniach z analogowym systemem sterowania.

Przystawka jest z przewodem 10m i wtykiem typu Burndy 12 pin

MMA1

**0349501024**



		Caddy® Arc 151i/201i, A33	Caddy® Arc 251i, Origo® Mig A13	Origo® Arc 410c/630c/810c	Origo® Feed Automatic, M12, M13*
AT1	0459491896	●	●	●	
AT1 CF	0459491897	●	●	●	
M1	0459491895				●
MIG 2	0349501028				●
MMA1	0349501024	●	●	●	
MMA2	0349501025	●	●	●	
<b>Przewody do przystawek - Burndy 12 / 8 pin</b>					
Długość 5 m	0459552880	●	●	●	
Długość 10 m	0459552881	●	●	●	
Długość 15 m	0459552882	●	●	●	
Długość 25 m	0459552883	●	●	●	
<b>Przewody do przystawek - Burndy 23 / 8 pin</b>					
Długość 5 m	0459553880				●
Długość 10 m	0459553881				●

\* Przy zastosowaniu panelu M12 w urządzeniach z regulacją skokową napięcia, regulacja z przystawki tylko prędkości podawania spoiwa.

# Przystawki zdalnej regulacji



## AT1

Przystawka zdalnej regulacji prądu spawania MMA za pomocą jednego pokrętki w urządzeniach z analogowym systemem sterowania. Przystawka posiada uchwyt magnesyowy.

Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 70)

AT1 **0459491896**



## MMA2

Przystawka zdalnej regulacji prądu spawania MMA za pomocą dwóch pokrętek w urządzeniach z analogowym systemem sterowania.

1- regulacja zgrubna, 2- regulacja dokładna

Przystawka jest z przewodem 10m i wtykiem typu Burndy 12 pin

MMA2 **0349501025**



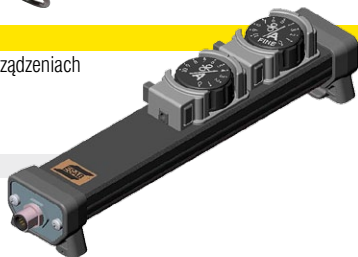
## AT1 CoarseFine

Przystawka zdalnej regulacji prądu spawania MMA za pomocą dwóch pokrętek w urządzeniach z analogowym systemem sterowania.

1- regulacja zgrubna, 2- regulacja dokładna

Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 70)

AT1 CoarseFine **0459491897**



## MIG2

Przystawka zdalnej regulacji napięcia spawania oraz posuwu spoiwa MIG/MAG za pomocą dwóch pokrętek w urządzeniach z analogowym systemem sterowania.

1- regulacja napięcia spawania, 2- regulacja prędkości podawania spoiwa

Przystawka jest z przewodem 5m i wtykiem typu Burndy 23 pin

MIG2 **0349 501 028**



## M1

Przystawka zdalnej regulacji napięcia spawania oraz posuwu spoiwa MIG/MAG za pomocą dwóch pokrętek w urządzeniach z analogowym systemem sterowania.

1- regulacja napięcia spawania, 2- regulacja prędkości podawania spoiwa

Do przystawki należy dobrać odpowiedniej długości przewody (patrz tabela str. 70)

M1 **0459491895**

